Productblad

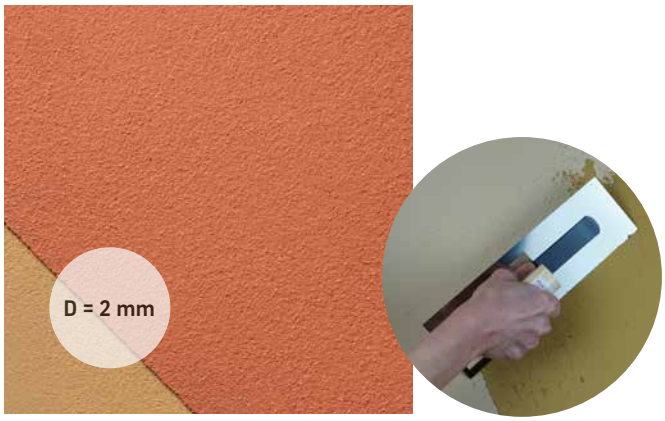
CLAYTEC®
Bouwstoffen uit leem

eco INSTITUT
TESTED PRODUCT
ID 0413 - 11340 - 001

YOSIMA Designstuc
Art. 40.000-47.430

TM 06 Dachverband Lehm

- **Schitterende oppervlakken**
- **146 natuurlijke tinten**
- **6 structuurvarianten**
- **Geen pigmenten of kleurstoffen**
- **Verbleekt of vergeelt niet**



Rood | Geel | Groen | Bruin | Zwart | Wit

Leemfinish voor binnen. YOSIMA Designstuc is wandvormgeving van leem en klei in een rijk kleurenspectrum. De klei is het bindmiddel en kleurgever in één, wij voegen geen chemische pigmenten of kleurstoffen toe. YOSIMA wordt in 146 aardtinten aangeboden, bovendien kunnen er met 6 structuurtoevoegingen verschillende effecten worden bereikt. YOSIMA oppervlakken zijn edel, diep van kleur en sfeervol. Men kan elke dag opnieuw genieten van de rustige en harmonische uitstraling!

Serviceteams, technisch advies en verkoop, zie www.claytec.de/nl
Productgegevens en toepassing zie achterzijde

DUITSLAND
CLAYTEC GmbH & Co. KG
Nettetaler Straße 113-117,
41751 Viersen
Telefoon +49 2153 918-0
www.claytec.de/nl

YOSIMA Designstuc
Art. 40.000-47.430

Product en toepassing Afwerkleem conform DVL TM 06 voor de ruimtevormgeving (niet in spatwaterbereik).

Samenstelling Gemengd korrelig zand, gekleurde leem en klei, perliet, cellulosevezels, methylcellulose < 0,5% (WIT met plantaardig zetmeel). Korrel tot 1 mm. Structuur-toeslagstoffen strovezels (Stro), graniet (Red-Stone), pyriet (Flash), parelmoer (Pearl), sisal (Japan), kruiden (Herbs).

Kleurstelling door aluminiumoxide, geen andere pigmenten.

Eigenschappen Slijtage 0,30-0,50 g (toeg. 0,70 g), Slijtklasse 5 conform DIN EN 13300, in wateroplosbare stabilisering.

Het product voldoet aan de hogere klimatologische eisen van de ruimte conform TM 06 DVL.

Leveringsvormen, rendement 20 kg dekselemmer voor ca. 6 m^2 bij 2 mm dikte. 500 kg Big-Bag voor ca. 150 m^2 bij 2 mm dikte. Structuurstuc Red Stone, Pearl 20-25% oppervlak vanw. de dikkere verwerking. 32 Emmer/Pal.

Opslag Droge, koele opslag onbeperkt houdbaar.

Mortelbereiding De 20 kg droge massa wordt vervolgens met een boormachine (≥ 800 Watt) of roerwerk of roerstaaf (Ø 125 mm) in ca. 5,5-6,5 l (afhankelijk van het product verschillend) schoon water geroerd. Na 30 minuten roertijd opnieuw goed doorroeren, daarna verwerken.

Ondergrond De ondergrond moet draagkrachtig, niet verend, vorstvrij, droog, schoon, vrij van zoutbelasting en voldoende ruw zijn, bovendien effen, scheurvrij, droog en gelijkmatig zuigend. Indien nodig zorgvuldig bevestigen met sproeinevel. Uitgesproken alkalische vlakken moeten voorzien worden van fluorosilicaatoplossing. Dlt geldt in het bijzonder bij gebruik van donkere, diepe kleuren. Gladde oppervlakken evenals sterk of ongelijkmatig zuigende ondergronden met CLAYTEC Primer GEEL (13.425 -.420) worden voorbehandeld, op CLAYTEC Leem-Basispleister en afwerkleem fijn 06 indien nodig eveneens CLAYTEC Primer WIT (13.415 -.410).

CLAYTEC pleister grof zorgvuldig effen afwrijven (aparte arbeidsgang) of na droging met een dunne laag afwerklijm overtrekken.

Bedekkingen uit leemplaten en houtvezelplaten (HFA) volvlaks met weefsel en hecht-en wapeningsmortel voorbereiden, volvlakse bekledingen en binnenisolatie ook met weefsel en afwerkleem fijn. Bouwplaten van gipskarton met afgeschuinde kanten conform voorschriften van de fabrikant met gipsplaat-diepgrond voorbereiden. Naden met glasvezel-voegband en nadenfiller van de gipsplaat-fabrikant versterken (volgens systeem). Na het drogen de oppervlakken met Primer GEEL zorgvuldig en zonder ontbrekende plekken voorzien van primer.

Pleisterapplicatie, oppervlak Op vorstvrijheid letten. De mortel wordt met de Japanspaan of een gladijzer opgetrokken of machinaal opgespoten. Schoon, goed ingewerkt/nieuw gereedschap gebruiken. Vervolgens een dunne laag aanbrengen, (de korrels van de onderlaag dichttrekken), na het drogen wordt de volgende laag aangebracht. De laag in één werkstap is ook mogelijk, laagdikte in principe tot max. 2 mm.

Na een droogtijd van, afhankelijk van de ondergrond, tot enkele uren, wordt het oppervlak met het sponsbord gelijkmatig en evt. herhaaldelijk gewreven. Vroege bewerking = grove oppervlakken, late bewerking = gladde en fijne oppervlakken. Andere vormgevingsmogelijkheden met het vilt-, kunststof-, houtbord of de japansatineerder. Bij de oppervlakbewerking slechts weinig water aan het oppervlak toevoegen!

Voor een gelijkmatige bewerkbaarheid moet de ongelijkmatige uitdroging van deelvlakken worden voorkomen, veroorzaakt door bijv. de verwarming of tocht langs geopende ramen.

Verwerkingsduur Gemengd mortel blijft afgedekt 24 uur lang verwerkbaar.

Verdere behandeling Voor het verwijderen van losse korrels of het verhogen van de sterkte en kleurintensiteit, kunnen de volledig gedroogde oppervlakken met een zachte vochtige spons afgenomen worden (ca. 2-3 streken). Schoon water is hierin essentieel! Pleister daarbij niet laten oplossen en vlot werken. Als alternatief polijsten met een zachte behangborstel

Kleur- en oppervlakhomogeniteit Voor doorlopende oppervlakken voldoende mortel uit meerdere verpakkingen mengen. Werkonderbrekingen moeten worden vermeden. Vanwege de natuurlijke grondstoffen kunnen kleurafwijkingen niet worden uitgesloten. Lichte kleurverschillen, grove bestanddelen en toeslagstofopeenhopingen horen bij de producteigenschappen. Pleister met Herbs moet snel drogen.

Testvlakken De YOSIMA kleurwaaier (60.401) toont alle kleurvarianten als reliëfoppervlakken. Voor testvlakken in opjecten bieden wij YOSIMA sample-verpakkingen in alle kleur- en structuurvarianten in zakken van 2 kg, bereik ca. 0,6 m^2. Neem contact met ons op!

Werkproef en samples **Geschiktheid van de ondergrond, aanhechting en het oppervlakresultaat moeten in elk geval met een voldoende groot testvlak worden gecontroleerd. De kleur moet voor de verwerking worden gecontroleerd. CLAYTEC kan niet aansprakelijk worden gesteld voor klachten, die niet te wijten zijn aan mengfouten in de fabriek.**

Meer informatie, zie "Werkblad Fijne oppervlakken".